

Firma
MAS Marketing GmbH
z. Hd Herrn Coskun Soylu
Danziger Platz 8

D-71332 Waiblingen

Wechingen, den 14.07.03

Keramische Schmierstoffe Tüv-Prüfung

Sehr geehrter Herr Soylu

Seit über 10 Jahren produzieren wir Spezialschmierstoffe für den Kfz- Bereich, Industrie und Gewerbe. Aufgrund der hervorragenden chemisch, technischen Eigenschaften der keramischen Schmierstoffe beim Einsatz in Motoren-, Getriebe- und Industrieöle ist diese Technologie die Tribotechnik der Zukunft.

Physik. Chem. Eigenschaften im Vergleich:

	Micro - Ceramic	PTFE	Motorenöl	
			Mineralöl	Syntheseöl
Schmiereigenschaft bis:	1100 °C	275 °C	ca.140 °C	ca. 200 °C
Reibkoeffizient:	0.02-0.18	0.04-0.6	0.29	0.23
Wärmeleitfähigkeit:	40-60 W/mK	0.24 W/mK	25 W/mK	27 W/mK
Einsatztemperatur max.:	1000 °C	270 °C	ca. 120°C	ca. 180 °C
Schmelzpunkt: (Zersetzung)	3000 °C	327 °C	ca. 230	ca. 280 °C
Metallhaftung:	ja	nein	bedingt	bedingt
Teilchengröße:	0.03-1µm	0.02-1µm	---	---
Zersetzungsprodukte:	nicht toxisch	toxisch	nicht toxisch	nicht toxisch

(FCKW-Verb.)

Micro - Ceramic ist das Ergebnis aufwendiger Studien und Tests, die den Beweis erbracht haben, dass bei Verwendung von Micro - Ceramic Schmierstoffen in Maschinen, Motoren, Getrieben usw. Reibung und Verschleiß erheblich sinkt, und damit die eingesetzte Energie (z.B. Treibstoff, Strom) optimaler ausgenutzt wird. Charakteristisch ist die ausgeprägte Schmierfähigkeit, auch bei extremen hohen Temperaturen, die eigene Temperaturbeständigkeit, die niedrige Dichte, hervorstechende Wärmeleitfähigkeit bei gleichzeitig niedriger elektrischer Leitfähigkeit. Es ist oxidationsbeständiger als Graphit oder Molybdändisulfid und chemisch äußerst widerstandsfähig.

Micro - Ceramic verfügt über den niedrigsten Reibkoeffizienten aller festen Stoffe.

Reibkoeffizient: 0.02 im Gegensatz zu PTFE: 0.04, Graphit oder Molybdändisulfid: 0.14, Motorenöl: 0.29.

Aufgrund dieser hervorragender Eigenschaften erreichen wir bei dem Einsatz in Motoren und Getrieben eine Langzeitbeschichtung die über 60.000 km noch nachweisbar ist, sowie durchweg eine Kraftstoffersparnis von 10%, höherer Wirkungsgrad und Verschleißreduzierung von über 50 %.

Die Wirkung und die Unbedenklichkeit des gelieferten Universal Micro- Ceramic- Oil von wird vom RWTÜV in regelmäßigen Abständen kontrolliert und zertifiziert.